



# Kursplan

## **MT1033 CNC-teknik**

**2 högskolepoäng, Grundnivå 1**

*CNC-Technology*

*2 Credits \*) , First Cycle Level 1*

### **Mål**

Studenten skall efter kursen kunna

- skriva ett program för styrning av en numeriskt styrd maskin som används inom verkstadsindustrin.

### **Innehåll**

Kursen innehåller en genomgång av hur en verktygsmaskin kan styras med hjälp av en dator och ett program skrivet med hjälp av ISO-kodning.

### **Examinationsformer**

Inlämningsuppgifter.

### **Arbetsformer**

Distanstudier. I kursen ingår inga obligatoriska möten på campus. Föreläsningar och övningar förmedlas via Högskolans hemsida.

### **Betyg**

Som betygsskala används U - G.

### **Förkunskapskrav**

Grundläggande behörighet

### **Övrigt**

Huvudområde maskinteknik borttaget 2016-02-22.

\*) 1 Credit = 1 ECTS

**Ämnestillhörighet:**

Maskinteknik

**Ämnesgrupp:**

Maskinteknik

**Utbildningsområde:**

Tekniska området, 100%

**Kursen kan ingå i följande huvudområde(n):**

**Fördjupningsbeteckning för respektive huvudområde:**

**Fastställt:**

Fastställt i nämnden för Institutionen för information och teknik 2008-04-29

Kursplanen gäller fr.o.m. 2008-07-01

**Reviderad:**

Reviderad 2010-08-26

Revideringen är giltig fr.o.m. 2010-08-26



# Course Syllabus

## **MT1033 CNC-Technology**

**2 Credits \*)**, First Cycle Level 1

### **Learning Outcomes**

The student shall be able to compose a software program used for controlling a CNC-workshop machine.

### **Course Content**

The course contains of an outline of how a CNC-controlled machine can be controlled with a computer and a program written in ISO-format.

### **Assessment**

Approved hand in tasks.

### **Forms of Study**

Distance course. No mandatory meetings at campus. Lectures and exercises are provided via Högskolan Dalarnas web-page.

### **Grades**

The Swedish grades U - G.

### **Prerequisites**

General entrance requirements

### **Subject:**

Mechanical Engineering

### **Group of Subjects:**

Mechanical Engineering

### **Disciplinary Domain:**

Technology, 100%

\*) 1 Credit = 1 ECTS

**This course can be included in the following main field(s) of study:**

**Progression Indicator within (each) main field of study:**

**Approved:**

Approved by the Department of School of Information and Engineering, 29 April 2008

This syllabus comes into force 1 July 2008

**Revised:**

Revised, 26 August 2010

Revision is valid from 26 August 2010



HÖGSKOLAN  
DALARNA

## **MT1033 CNC-teknik**

**2 högskolepoäng, Grundnivå 1**

*CNC-Technology*

*2 Credits, First Cycle Level 1*

### **Litteratur/Literature**

Utdelat material (Distributed material) tillhandahålls via Högskolan Dalarnas webb. ca 10 s.