

Kursplan

Kvalitetsteknik 7,5 högskolepoäng, Grundnivå

Quality Technology 7.5 Credits*, First Cycle

Lärandemål

Efter avslutad kurs ska studenten kunna:

- Redogöra för grundläggande begrepp och metoder inom kvalitet, och vilken betydelse kvalitet har för en organisation
- Analysera kvalitetsproblem hos fysiska produkter och utarbeta planer för att förbättra kvaliteten
- Upprätta en förenklad livscykelanalys för en produkt
- Kritiskt diskutera frågor som rör hållbar utveckling
- Värdera etiska frågeställningar på ett systematiskt sätt

Innehåll

Kursen inleds med frågor om vad en hållbar utveckling innebär och hur människors beteende i allmänhet samt produktutveckling i synnerhet kan påverka hållbarheten. Därefter behandlas kvalitetsbegreppet och hur kvalitet påverkar olika intressenter och avnämare. Kursen tar upp arbetssätt som hjälper till att utveckla tillförlitliga och tåliga produkter, och fortsätter med metoder som hjälper till att säkerställa att produktionen styrs och utvecklas mot önskad kvalitetsnivå. Avslutningsvis berörs arbetssätt för att värdera moraliska val och hur dessa påverkar en organisations kvalitetsrykte.

Examinationsformer

Inlämningsuppgift 1, 0,5hp

Inlämningsuppgift 2, 0,5hp

Obligatoriskt aktivt deltagande vid seminarier 4hp

Muntlig redovisning 0,5hp

Skriftlig salstentamen 2hp

Arbetsformer

Föreläsningar, seminarier, övningar.

Betyg

Som betygsskala används U–G.

Förkunskapskrav

Minst 120 hp inom ett högskoleingenjörsprogram i maskinteknik

Övrigt

För att erhålla progression och stegvis komma närmare utbildningsprogrammets mål utgår denna kurs ifrån att studenterna har med sig kunskaper motsvarande föregående kurser inom programmet.

Ersätter MT1058.

Learning Outcomes**Ämnestillhörighet:**

Maskinteknik

Ämnesgrupp:

Maskinteknik

Utbildningsområde:

Tekniska området, 100%

Fördjupningsbeteckning:

G2F

Fastställd:

Fastställd 2018-10-11

Kursplanen gäller fr.o.m. 2018-12-05