

Kursplan

Praktisk verkstadsteknik 3 högskolepoäng, Grundnivå 1

Applied Workshop Technology 3 Credits*, First Cycle Level 1

Lärandemål

Målet med kursen är att studenten skall få praktiska färdigheter och teoretiska kunskaper för att på egen hand kunna arbeta med normalt förekommande utrustning och maskiner i verkstadsmiljö. Efter genomförd kurs skall studenten kunna:

- Redogöra för och förhålla sig till risker med verkstadsarbete
- Arbeta praktiskt med normalt förekommande verkstadsmaskiner på ett säkert sätt
- Visa förståelse för begränsningar och möjligheter med olika tillverkningsmaskiner

Innehåll

Studenten arbetar praktiskt med olika maskiner och utrustning i verkstadsmiljö. I kursen ingår typiska verkstadstekniska moment så som pelarborrning, MIG- och elsvetsning, svarvning, plåt- rör- och smidesböckning, ugnar och värmning, lödning, gängning, pressning, slipning och kapning. Egen reflektion över användandet av utrustning kopplat till säkerhet, och till industriell produktion och utveckling av produkter ingår också.

Examinationsformer

- Arbetsprov vid verkstadsmaskiner, 2hp
- Reflektionsprotokoll, 1 hp

Arbetsformer

Laborationer och seminarium

Betyg

Som betygsskala används U–G.

Förkunskapskrav

Minst 20 hp från ett ingenjörsprogram vid Högskolan Dalarna

Summary in English

The course teaches practical workshop techniques. Students gain experience in typical manual and semiautomatic manufacturing methods such as welding, drilling, heating, soldering, threading, cutting, lathing, and bending. The aim is that students shall learn how

to work with normal workshop tools and techniques that are frequently used in industry.

Ämnestillhörighet:

Maskinteknik

Ämnesgrupp:

Maskinteknik

Utbildningsområde:

Tekniska området, 100%

Kursen kan ingå i följande huvudområde(n):

1. Ej huvudområde

Fördjupningsbeteckning för respektive huvudområde:

1. G1N

Fastställd:

Fastställd 2016-06-09

Kursplanen gäller fr.o.m. 2016-08-16